122 オメガー 高耐力ホールダウンHi／高耐力オメガアンカーボルトM16 高耐力両ネジボルト75.3kN 高耐力偏芯座金

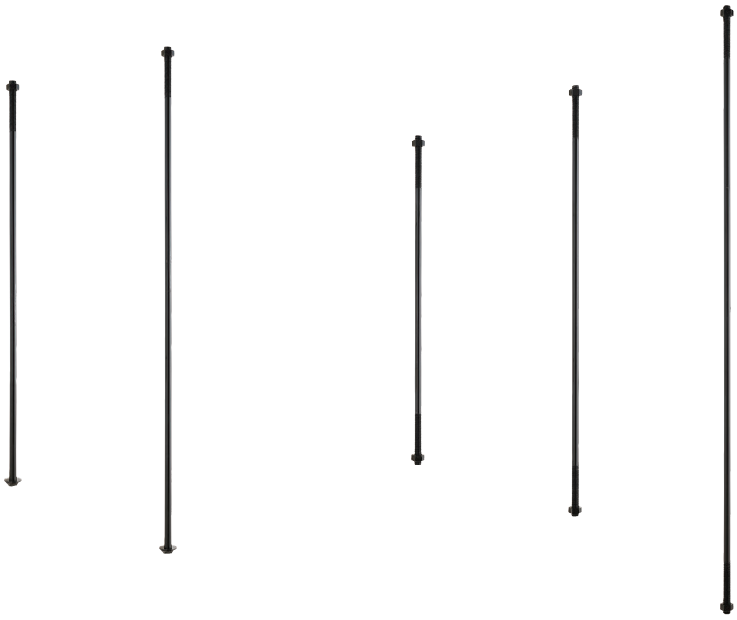
軸組工法に対応した高耐力ホールダウン金物

専用丸座金

TB-101
（使用本数18本）

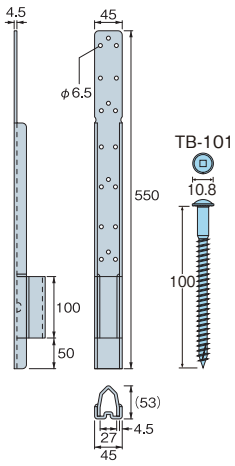
●高耐力オメガアンカーボルトM16
L=800　L=1000

●高耐力両ネジボルト75.3kN
L=650　L=850　L=1200

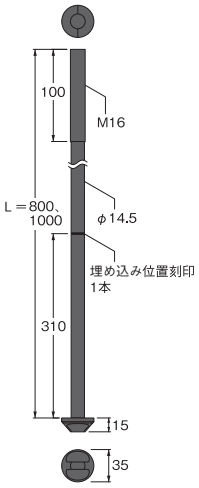


■寸法図

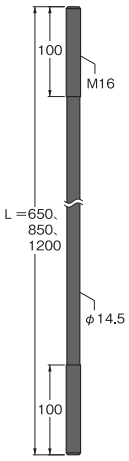
●高耐力ホールダウンHi



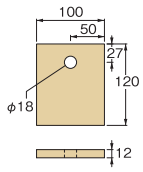
●高耐力オメガ
アンカーボルトM16



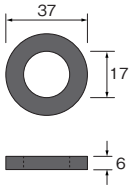
●高耐力両ネジ
ボルト75.3kN



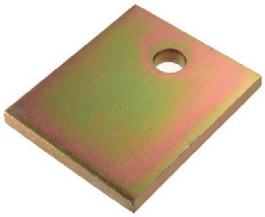
●高耐力偏芯座金



●専用丸座金



●高耐力偏芯座金



種類	サイズ(mm)	商品コード	梱包(1ケース)	付属金物	重量(kg/ケース)
高耐力 ホールダウンHi	45×550×4.5(t)	AF4H9000	6個	専用丸座金6枚 専用角ビットビス TB-101(108本)	11.5
高耐力オメガ アンカーボルトM16	L=800	AF6H8300	10本	高耐力ナットM16 10個	11.4
	L=1000	AF6H8400			14.0
高耐力両ネジボルト75.3kN	L=650	AF6H6600	10本	高耐力ナットM16 20個	9.0
	L=850	AF6H8600			11.7
	L=1200	AF6H8900			16.7
高耐力偏芯座金	100×120×12(t)	AF6H1200	10枚	―	8.0

高耐力 ホールダウンHi	材質	板部	JIS G 3101 SS400	高耐力オメガ アンカーボルト M16※	材質	ボルト	JIS B 1180 及び JIS B 1051 強度区分6.8を満足する炭素鋼
		U字部	JIS G 3101 SS400			ナット	JIS B 1181 及び JIS B 1052 強度区分6を満足する炭素鋼
	表面処理	エコート® WH処理			表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及びJIS H 8625 Ep-Fe/Zn8黒クロメート	
高耐力両ネジ ボルト75.3kN※	材質	ボルト	JIS B 1180 及び JIS B 1051 強度区分6.8を満足する炭素鋼	高耐力 偏芯座金	材質	JIS G 3101 SS400	
		ナット	JIS B 1181 及び JIS B 1052 強度区分6を満足する炭素鋼		表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及び JIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2C	
	表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及びJIS H 8625 Ep-Fe/Zn8黒クロメート					

※ボルトの締め付けには、必ず付属の高耐力ナットをご使用ください。

「エコート® WH処理」は、NOFメタルコーティングス(株)の登録商標です。