

従来の羽子板ボルト孔加工で横架材の高耐力接合を実現!

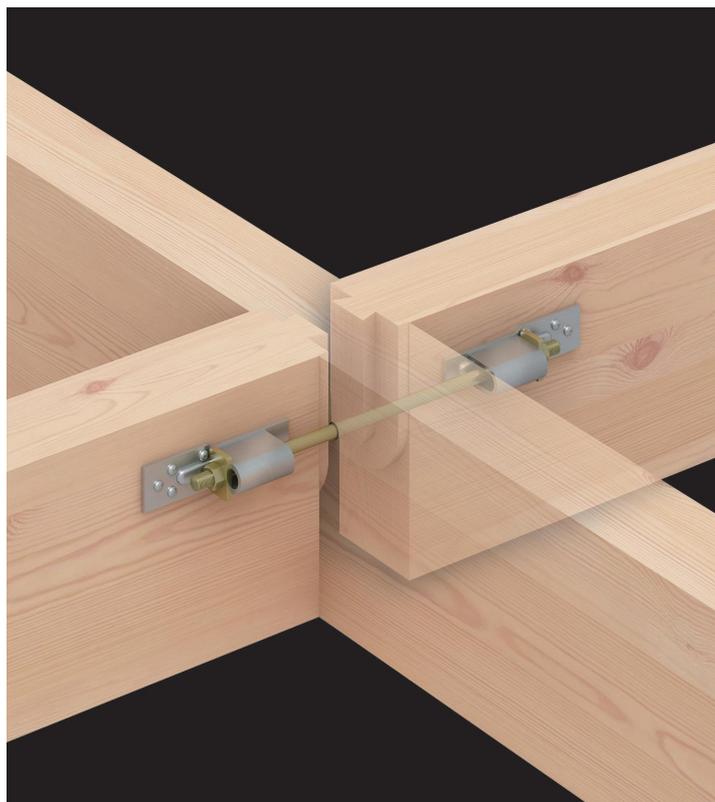


羽子板HD 15kN

〈片引きセット〉
〈両引きセット〉

ハウスプラス住宅保証(株)
性能試験 HP24-KT135

短期基準接合耐力 18.4kN



〈片引きセット〉

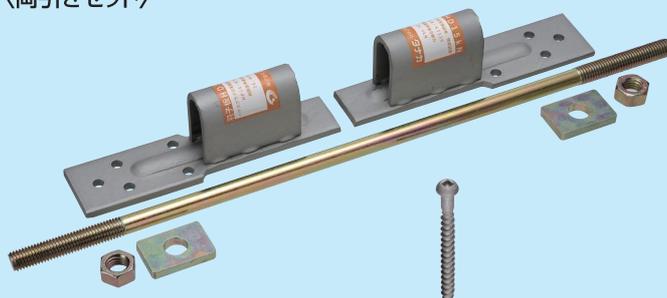


TBA-65
(使用本数5本)

●セット内容

| | |
|----------------|----|
| ・羽子板HD 15kN | 1個 |
| ・角ビットビス TBA-65 | 5本 |
| ・羽子板HD専用座金 | 1枚 |
| ・六角ボルトM12×300 | 1本 |
| ・六角ナットM12 | 1個 |
| ・丸座金φ58 | 1枚 |

〈両引きセット〉



TBA-65
(使用本数10本)

●セット内容

| | |
|----------------|-----|
| ・羽子板HD 15kN | 2個 |
| ・角ビットビス TBA-65 | 10本 |
| ・羽子板HD専用座金 | 2枚 |
| ・両ネジボルトM12×420 | 1本 |
| ・六角ナットM12 | 2個 |

用途・特長

〈用途〉

〈片引きセット〉:横架材端部の接合に使用します。

〈両引きセット〉:横架材相互の接合に使用します。

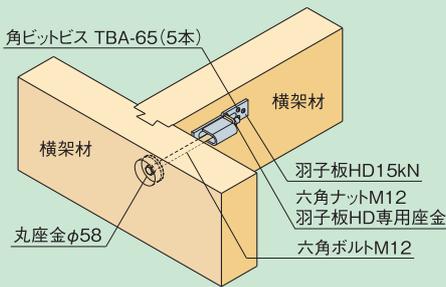
〈特長〉

- 1 従来の羽子板ボルトを超える横架材端部の接合が可能です。
- 2 従来の羽子板ボルトのボルト孔加工で施工が可能です。(ボルト孔φ15、座掘り外径φ60、座掘り深さ30mm以内)
- 3 ハウスプラス住宅保証株式会社による接合部性能試験済み商品です。
- 4 この商品はセット販売となります。



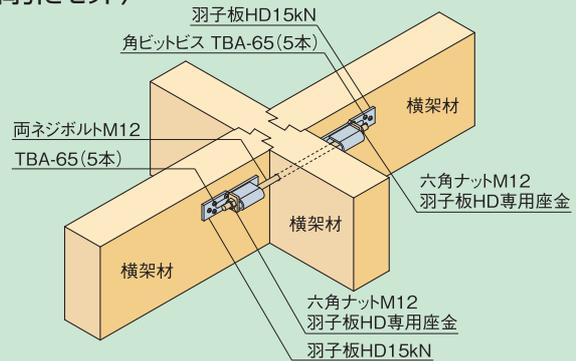
羽子板HD15kN (片引きセット) (両引きセット)

■取付参考図 (片引きセット)



※座掘り寸法(外径φ60)の深さは30mm以内としてください。

(両引きセット)



施工方法

(片引きセット)

- ①納まりまたはボルトの長さに合わせて羽子板HD 15kNを専用角ビットビスTBA-65 (5本) でとめつけてください。 ※締め代30mm以上
- ②羽子板HD15kNにボルトを通し、羽子板HD専用座金及び丸座金φ58を介してナットで締め付けてください。

(両引きセット)

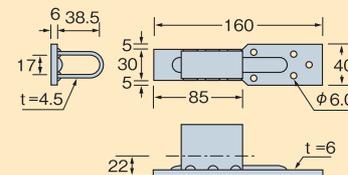
- ①羽子板HD15kNをそれぞれ専用角ビットビスTBA-65 (5本) でとめつけてください。 ※締め代30mm以上
- ②羽子板HD15kNにボルトを通し、羽子板HD専用座金を介してナットで締め付けてください。

注意事項

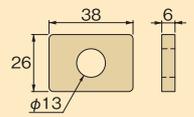
- 指定用途以外には使用しないでください。
- けが防止のため手袋等をはめて作業を行ってください。
- 高所作業をする場合は、安全帯を着用して施工してください。
- 座掘り寸法(外径φ60)の深さは、30mm以内としてください。
- 納まりに応じてサイズの異なるボルトを使用する場合は別途、六角ボルトM12または両ネジボルトM12をご用意ください。

■寸法図

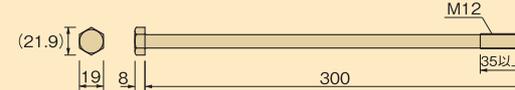
・羽子板HD15kN



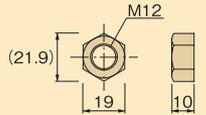
・羽子板HD専用座金



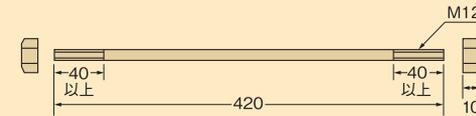
・六角ボルトM12



・六角ナットM12



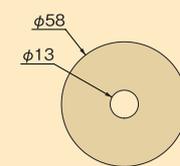
・両ネジボルトM12



・TBA-65



・丸座金φ58



| 種類 | 商品コード | 梱包(1ケース) | 付属金物(1セットあたり) | 重量(kg/ケース) |
|--------|----------|----------|--|------------|
| 片引きセット | AF431500 | 10セット | 専用角ビットビスTBA-65(5本)、 羽子板HD専用座金(1枚)、 六角ボルトM12×300(1本)、丸座金φ58(1枚) | 9.0 |
| 両引きセット | AF431600 | 5セット | 専用角ビットビスTBA-65(10本)、 羽子板HD専用座金(2枚)、 両ネジボルトM12×420(1本) | 7.0 |

| | | |
|--------|--|--|
| 材質 | 羽子板HD15kN | JIS G 3131 (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯) SPHC |
| | 羽子板HD専用座金 | JIS G 3101 (一般構造用圧延鋼材) SS400 |
| | 六角ボルトM12 | JIS B 1180 及び JIS B 1051 強度区分 4.6 または 4.8 を満足する炭素鋼 |
| | 両ネジボルトM12 | |
| | 六角ナットM12 | JIS B 1181 及び JIS B 1052 強度区分 4T を満足する炭素鋼 |
| 丸座金φ58 | JIS G 3101 (一般構造用圧延鋼材) SS400 | |
| 表面処理 | 羽子板HD15kN | Eコート®WH 処理 [Eコート®WH 処理] は、NOFメタルコーティングス(株)の登録商標です。 |
| | 羽子板HD専用座金 | |
| | 六角ボルトM12 | |
| | 両ネジボルトM12 | |
| | 六角ナットM12 | |
| 丸座金φ58 | JIS H 8610 (電気亜鉛めっき) 及び JIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2 C | |



株式会社 タナカ

住宅資材営業部 / 〒300-4111 茨城県土浦市大畑702-1

TEL.029-830-6116 FAX.029-830-6119

●ホームページ <https://www.tanakanet.jp>

●CSセンター ☎0120-558-313

タナカ 検索

札幌営業所 TEL.011-700-0100 (代) FAX.011-700-0103
 仙台営業所 TEL.022-794-9156 (代) FAX.022-794-9157
 新潟営業所 TEL.0256-61-2300 (代) FAX.0256-61-2301
 茨城支店 TEL.029-830-6111 (代) FAX.029-830-6112
 東京支店 TEL.03-6685-2600 (代) FAX.03-6685-2601
 名古屋支店 TEL.052-265-7645 (代) FAX.052-265-7684
 大阪支店 TEL.06-6266-0275 (代) FAX.06-6266-0285
 広島営業所 TEL.082-223-2231 (代) FAX.082-223-2232
 福岡営業所 TEL.092-627-3311 (代) FAX.092-627-3320



ISO9001 ISO14001
 認証範囲 つくば工場 / 開発推進課

2025.2 (AS)