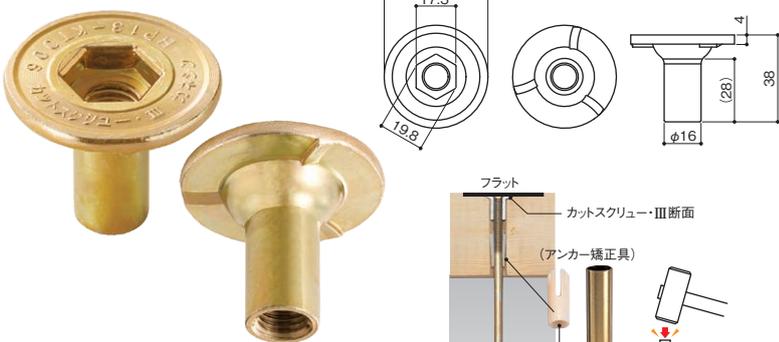


# 20 カットスクリュー・Ⅲ

座面をフラットにしたことで、従来品より施工性が向上しました。

## C-SW-Ⅲ

### 仕様図



### プロイズ PZカットスクリュー・Ⅲ

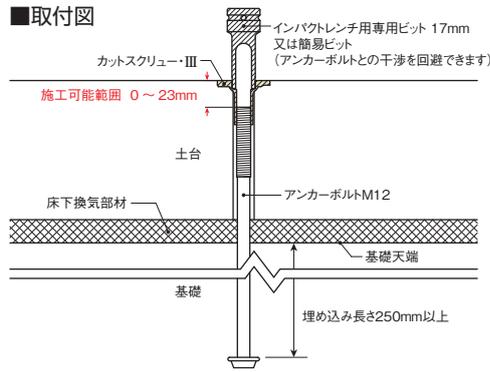
PZ-C-SW-Ⅲ(商品コード:036016)



プロイズタイプもあります。詳しくはP22~31をご参照ください。



### 取付図



●ACソケットは、土台穴の端にアンカーボルトがくっついてしまったとき使用します。(ACソケットを使用した試験は行っていません。)



### カットスクリュー・Ⅲ 施工工具類(別売品)

#### 専用ビット



工具類の使い方はホームページの「施工説明書」をご確認ください。



#### コードレスインパクトレンチ



リチウムイオン電池36V (BSL 36A18) ×2個 急速充電器 UC 18YDL (約25分)・ケース付 (六角ソケット別売)

### カットスクリュー・Ⅲ 短期許容めり込み耐力

型番	樹種		
	ベイマツ類	ヒノキ類	スギ類
C-SW-Ⅲ	9.60kN	8.32kN	6.40kN

※「国土交通省 告示1024号第1の1のイ」および「木造軸組工法住宅の許容応力度設計(2008年版)」により算出。  
※Zマーク表示金物の40角座金と比較試験を行い、同等以上の耐力確認済み。(上記の表は40角座金の耐力数値です。)

### カットスクリュー・Ⅲ

型番	商品コード	出荷単位	梱包	作業工程別 梱包の分類
C-SW-Ⅲ	036006	1個	200個/ケース(50個×4袋)	土台

材質	JIS G 3507-1 SWRCH8A 相当
表面処理	クロメートメッキ (JIS H 8610に規定するEp-Fe/Zn8/CM2)
付属品	専用簡易ビット (50個入り小袋に1個)
承認等	ハウスプラス確認検査(株)性能試験 HP13-KT006

### カットスクリュー・Ⅲ 施工工具類

※赤字の商品は納期・送料を確認してください。

名称	型番	商品コード	出荷単位	梱包	作業工程別 梱包の分類
ACソケット	ACS	036010	1個	200個/ケース	土台
打込棒	DBA-12	036011	1本	1本	
専用ビット	12.7mm	036020	1個	1個	
	19mm	036030			
コードレスインパクトレンチ	WR 36DC	701050	1台	1台	その他

### 用途

●M12のアンカーボルトや羽子板ボルト等のネジ山を利用しインパクトレンチで締め付け材面とフラットに仕上げる金物です。

### 特長

- M12用の座金とナットを一体化しました。
- 専用ビット(別売品)又は付属の簡易ビットを使用しインパクトレンチで締め付け作業をすることで座金が木材を削り込み材面とフラットに仕上がります。
- 木材の断面欠損を最小限に抑えることができるので、木材の強度維持にも役立ちます。
- クロメートメッキとプロイズの2種類あります。
- PZカットスクリュー・Ⅲはクロムフリー高耐食金属表面処理の「プロイズ」を採用し、環境に配慮した製品です。

### 使用方法

- ① 予めアンカーボルトは必要な埋め込み長さ確保した上で、土台天端より0～マイナス23mm(施工可能範囲)になるように埋め込んでください。
- ② 使用部木材のボルト穴は、φ18～φ21であけてください。
- ③ 本体を最初は手で廻して取り付けます。
- ④ 専用ビットをインパクトレンチの四角ドライブに取り付けます。(専用ビットがない場合は、M12ナット締め付け用ソケットを簡易ビットに取り付けてください。)
- ⑤ インパクトレンチを本体の面に対して垂直に押しながらフラットになるまで廻してください。

### 注意事項

- 本体と専用ビットの溝(凹凸)を確実に設置してください。
- 締め付け用のインパクトレンチは、締め付トルク300N・mを推奨いたします。
- アンカーボルトはネジ側先端が土台天端の0～マイナス23mmの間に収まるように施工してください。
- 取扱いに関する注意事項は323ページを参照してください。

基礎床土台金物  
構造金物・補強金物  
2×4用金物  
Z・C・Xマーク表示金物  
金物工法  
MPP木造建築  
B×グループ製品  
制震装置  
造作用金物  
点検口  
換気口  
資材