

11 ハイブリッド皿丸座金 (ジョイントワッシャー)



- アンカーボルトを土台と固定し、ホールダウン金物とのジョイントに使用します。
- 座掘り機能 (切り刃) が付いているため、座金の締め付けと共に材を削ります。 ● 不要な座掘りによる木材の断面欠損を抑制します。
- 内六角ソケットを使用することにより締め付け時間の短縮が図れます。

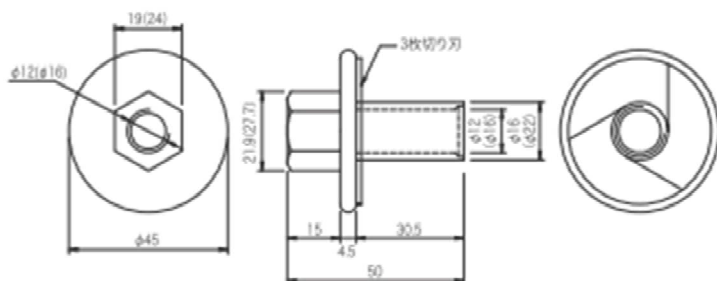


M12用 (WHB-23)



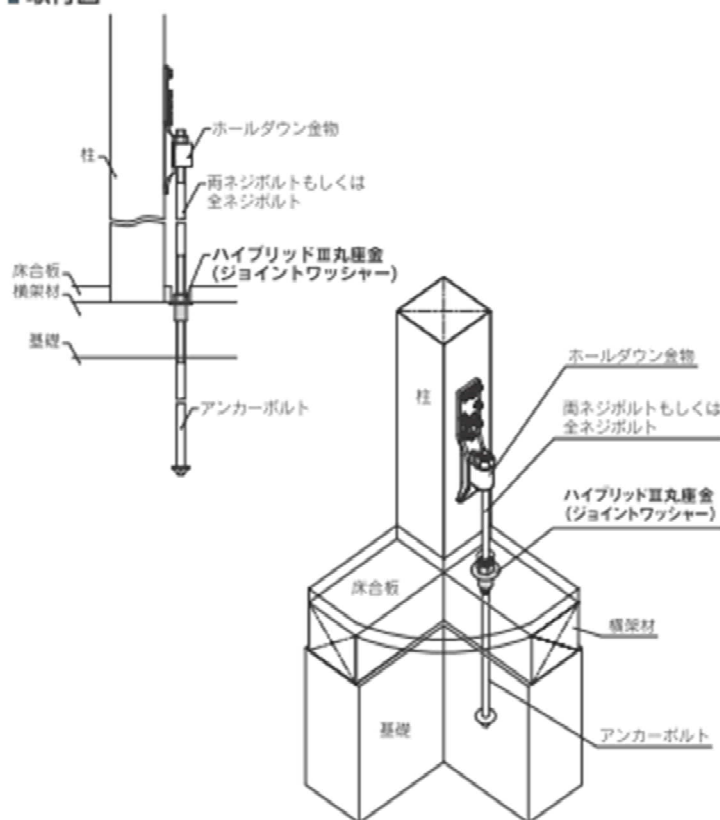
M16用 (WHB-63)

製品図



※()内の数値はM16用の寸法となります。

取付図



短期許容めり込み耐力 (単位:kN)

商品名	樹種		
	べいまつ類	ひのき類	すぎ類
ハイブリッド皿丸座金 (M12用)	8.3	7.2	5.5
ハイブリッド皿丸座金 (M16用)	7.2	6.2	4.8

(注) 座金のめり込み耐力の算出方法は、国土交通省告示第1024号第1の1のイの規定によるとともに、座掘りの算出方法は、公益財団法人日本住宅・木材技術センター発行「木造軸組工法住宅の許容耐力設計 (2006年版)」による。

注意点

- ナット部分のねじ掛かりは最低15mm以上を確保してください。
- アンカーボルトはねじ部が土台上端から飛び出さないよう、設置用治具等を使用して適当な長さで埋め込むようにしてください。

商品コード	規格・寸法	入数	設計価格	記号
1010033075	M12用	200個/ケース	240円	WHB-23
1010033076	M16用	100個/ケース	280円	WHB-63

材質	JIS G 3505 SWRM8
表面処理	JIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2
試験機関	(一財) 建材試験センター M12用: 工試第S・特14117号 M16用: 工試第S・特13166号