

ハイブリッドⅡレフォメーションアンカーボルト M12

- ハイブリッドⅡ丸座金を使用することで、アンカーボルト（ねじ部）を土台内に納めて施工できます。



L=400 (H2R40)

L=450 (H2R45)



ハイブリッドⅡ丸座金

商品コード	規格・寸法	入 数	設計価格	記 号
1020011411	L=400	50本/ケース	330円	H2R40
1020011412	L=450	50本/ケース	355円	H2R45

注意点

- 座金の耐力を発揮するため、土台および横架材のボルト孔はφ16.5～φ21を確保してください。
- ナット部分のねじ掛かりは最低15mm以上を確保してください。
- アンカーボルトはねじ部が土台上端から飛び出さないよう、設置用治具等を使用して適当な長さで埋め込むようにしてください。
- 座掘り加工が深くなる場合には、土台の曲げ応力などを十分に検討し施工してください。
- 施工の際、あらかじめ座金をアンカーボルトに手で3山程度掛けてください。掛かりの少ない場合、ねじ山を破損する恐れがあります。
- 木材によっては座掘りがしにくい場合もありますので、ご注意ください。
- 専用の締め付け工具のハイブリッドカプラー（別売品）をご使用ください。