

11 エンボス羽子板ボルト

エンボス加工により強化することで、通常の羽子板ボルトに比べ板部が短く、4寸角材に通した場合でも、材面に干渉しづらいため、十分にネジ山が確保でき、ナットが締付けやすくなっています。

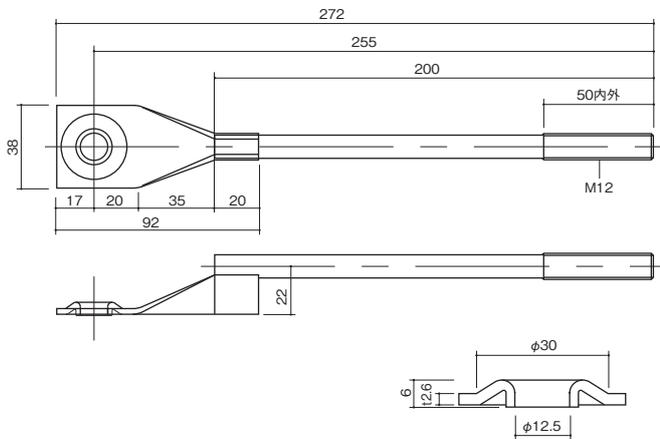


告示 平12建告第1460号第2号

に 対応 (P.280~参照)

※短期基準接合引張耐力にてご使用の場合は、下記数値をご参照ください。

■仕様図



エンボス羽子板ボルト耐力試験

型番	短期基準接合引張耐力 (Pot)	接合部倍率 (N値/T値)
ESB・E2	7.6kN	1.4

(一財) 建材試験センター

エンボス羽子板ボルト

型番	商品コード	出荷単位	梱包	作業工程別梱包の分類	メーカー希望小売価格 円/本 (税抜)
ESB・E2	042900	1本	50本/ケース	上棟	155

材質	板部: JIS G 3131 SPHC同等以上 ボルト部: JIS B 1180 (六角ボルト) に規定する機械的性質の強度区分4.6 又は4.8に適合する炭素鋼
表面処理	クロメートメッキ (JIS H 8610 に規定する Ep-Fe/Zn8/CM2)
付属品	ナット×1個
承認等	(一財) 建材試験センター 品質性能試験報告書 受付第05A0285号

※引張強さおよび下降伏応力の数値



用途

- 小屋梁と軒桁、軒桁と柱、胴差と床梁及び通し柱と胴差の接合に使用します。

特長

- 羽根部を短くしたことで4寸巾の木材で座振り無しの場合でもネジ山が十分に確保でき、ナットが締めやすくなっています。
- かんざし用ボルトの穴芯からボルト先端までの規格サイズは一般的な255mmです。

使用方法

- ①かんざし用のボルト穴に六角ボルト (M12) を差し込み木材と座金を介してナット側で締付けます。
- ②本体のボルトを木材と座金を介してナットで締付けます。

注意事項

- 六角ボルト (M12) と座金は別売品です。
- 取扱いに関する注意事項は20ページを参照してください。