

71



高耐久ホールダウンHi / 高耐久オメガアンカーボルトM16

高耐久両ネジボルト75.3kN

高耐久偏芯座金

軸組工法に対応した高耐久ホールダウン金物



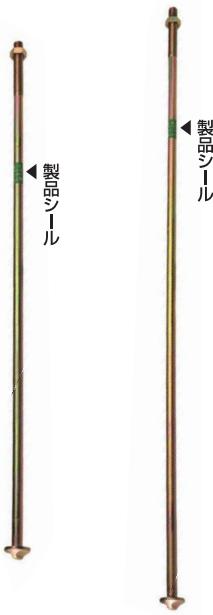
専用丸座金



TB-101
(使用本数18本)

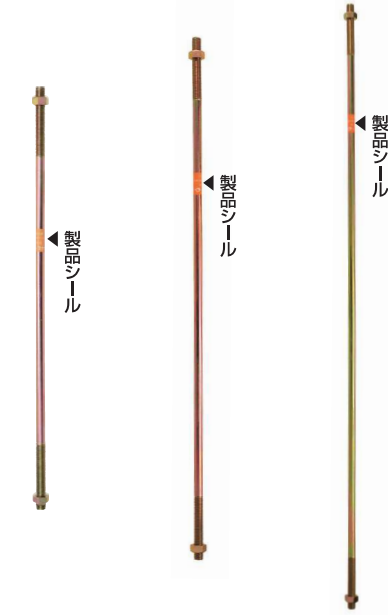
高耐久オメガアンカーボルトM16

L=800 L=1000

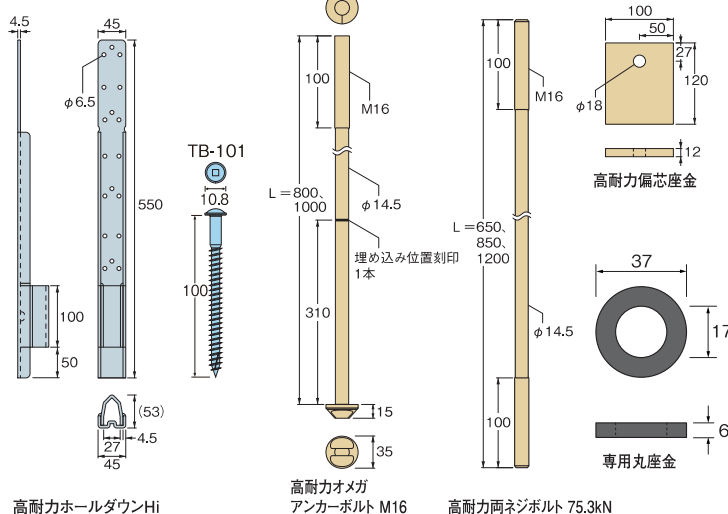


高耐久両ネジボルト75.3kN

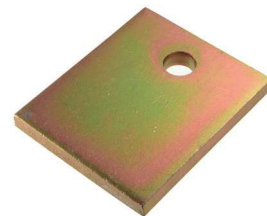
L=650 L=850 L=1200



■寸法図



■高耐久偏芯座金



種類	サイズ(mm)	商品コード	梱包(1ケース)	付属金物	重量(kg/ケース)				
高耐久ホールダウンHi	45×550×4.5(t)	AF4H9000	6個	専用丸座金6枚 専用角ビットビス TB-101(108本)	11.5				
高耐久オメガアンカーボルトM16	L=800	AF6H8000	10本	高耐久ナットM16 10個	11.4				
	L=1000	AF6H8100			14.0				
高耐久両ネジボルト75.3kN	L=650	AF6H6500	10本	高耐久ナットM16 20個	9.0				
	L=850	AF6H8500			11.7				
	L=1200	AF6H8800			16.7				
高耐久偏芯座金	100×120×12(t)	AF6H1200	10枚	-	8.0				
高耐久ホールダウンHi	材質	板部	JIS G 3101 SS400		高耐久オメガアンカーボルトM16*	材質	ボルト	JIS B 1180 及び JIS B 1051 強度区分6.8を満足する炭素鋼相当	
		U字部	JIS G 3101 SS400				ナット	JIS B 1181 及び JIS B 1052 強度区分6を満足する炭素鋼相当	
高耐久両ネジボルト75.3kN*	材質	ボルト	JIS B 1180 及び JIS B 1051 強度区分6.8を満足する炭素鋼相当		高耐久偏芯座金	表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及びJIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2C		
		ナット	JIS B 1181 及び JIS B 1052 強度区分6を満足する炭素鋼相当				JIS G 3101 SS400		
	表面処理	エコート® WH処理				表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及びJIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2C		
	表面処理	エコート® WH処理				表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及びJIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2C		

*ボルトの締め付けには、必ず付属の高耐久ナットをご使用ください。

「エコート® WH処理」は、NOFメタルコーティングス(株)の登録商標です。

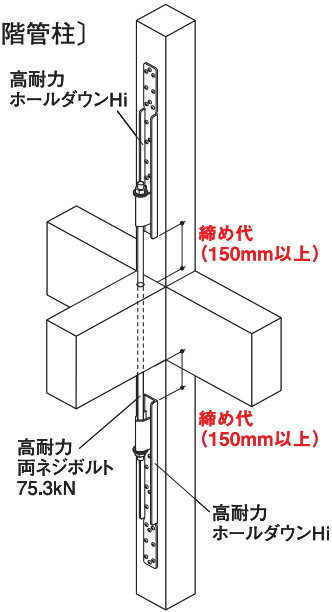
(在来用)

N値
12.8以下

性能試験済

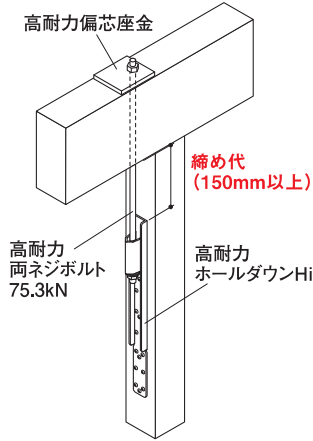
【1F柱頭、2F柱頭・柱脚使用の場合】

〔上下階管柱〕



柱頭部に使用するには「高耐力両ネジボルト75.3kN」で上階の管柱と引き合わせて接合してください。
 横架材から金物までの寸法(締め代)は150mm以上を確保してください。

〔管柱片引き〕



直上に管柱がない場合は「高耐力両ネジボルト75.3kN」と「高耐力偏芯座金」を組み合わせて接合してください。
 ※めり込み耐力にご注意ください。

●高耐力偏芯座金のめり込み耐力

樹種	めり込み耐力
すぎ類	48.0kN
ひのき類	62.4kN
べいまつ類	72.0kN

参考文献・法令・規格
 平成13年国土交通省告示1024号 第1第一号
 平成13年国土交通省告示1024号 第3第一号
 木造軸組工法住宅の許容応力度計算(2008年版)
 (公財・日本住宅・木材技術センター発行)

※座金の面が全て横架材に接している場合の値です。
 施工状況によりご検討ください。

在来軸組工法

ハウスプラス確認検査(株)

性能試験 HP14-KT158

短期基準接合耐力 68.1kN

※在来軸組工法(材材30mm)

ハウスプラス確認検査(株)

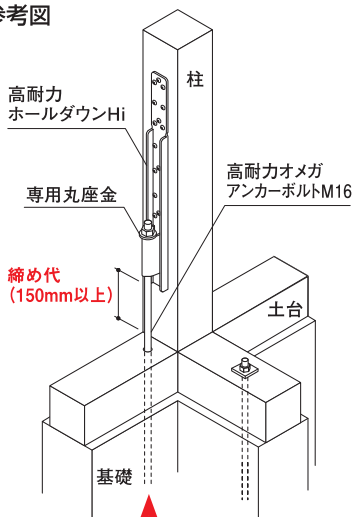
性能試験 HP19-KT107

短期基準接合耐力 53.7kN

※柱材には同一等級構成構造用集成材スギE65-F255と同等以上の材をご使用ください。
 材材はN75釘を17本以上(間隔200mm以下)でとめ付けてください。



■取付参考図

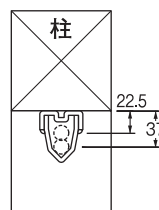


横架材面から金物までの寸法(締め代)は150mm以上確保してください。

高耐力ホールダウンHiには高耐力オメガアンカーボルトM16をご使用ください。

商品名	埋め込み深さ	短期許容引張耐力
高耐力オメガアンカーボルトM16	310mm	68.8kN

※Fc21コンクリート、基礎幅150mm、隅部の場合。
 上記耐力表の詳細については別途構造計算書を用意しております。
 お問い合わせは ☎0120-558-313
 ☉cs@tanakanet.co.jp



●ボルト用ホルのクリアランス寸法

注意事項

- 指定の用途以外には使用しないでください。
- けが防止のため手袋等をはめて作業を行ってください。
- 枠組壁工法には「高耐力ホールダウンHi(2×4用)(P210)」をご覧ください。

用途・特長

基礎と柱脚の緊結、柱と横架材の緊結、上下階の柱相互の緊結に使用します。

- ①高水準の引き抜きに対応が可能です。(在来軸組工法:68.1kN)。
- ②30mmの材材が取り付けられた柱に同じ接合具で施工することも可能です。(在来軸組工法、柱材は同一等級構成構造用集成材スギE65-F255以上に限ります)
- ③軽量化と高耐力を両立させた環境に配慮したクロムフリー対応商品です。
- ④ハウスプラス確認検査(株)による接合部性能試験済み商品です。

施工方法

- ①本体のボルト用ホールにアンカーボルトまたは縦ボルトを通し、ボルト用ホール上部からナットの締め代30mm程度を出すように位置を合わせます。
- ②専用角ビットビスTB-101を柱側に18本でとめ付けてください。
- ③アンカーボルトまたは縦ボルトに、本体に付属の専用丸座金を通しボルトに付属の高耐力ナットで締め付けてください。

中大規模
住宅対応
非金物
オメガ
プラス
新つくば
耐力壁
WOOD
SUPPORT
リホーム
筋かい
柱接合
ホルダウン
羽子板
短さく
金物
座金
火打金物
たる木金物
梁受け金物
スチール束
基礎関連
ビス・釘
その他
換気金物
ステンレス
エコ
ネクター
2×4用
金物関連
Zマーク
金物
Cマーク
金物
Zマーク
制震工法
建築金物
のびき