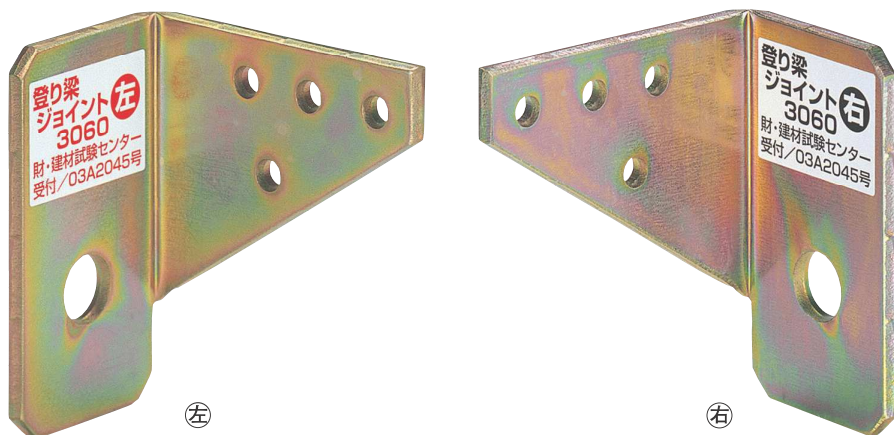


83 オメガ 登り梁ジョイント3060

3寸～6寸勾配用の登り梁専用接合金物です。

一財・建材試験センター
性能試験 第03A2045号
短期基準接合引張耐力 9.3kN

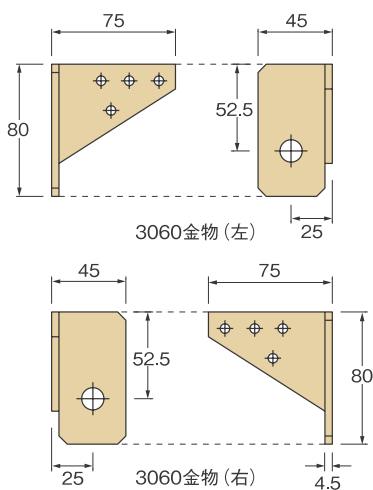


①

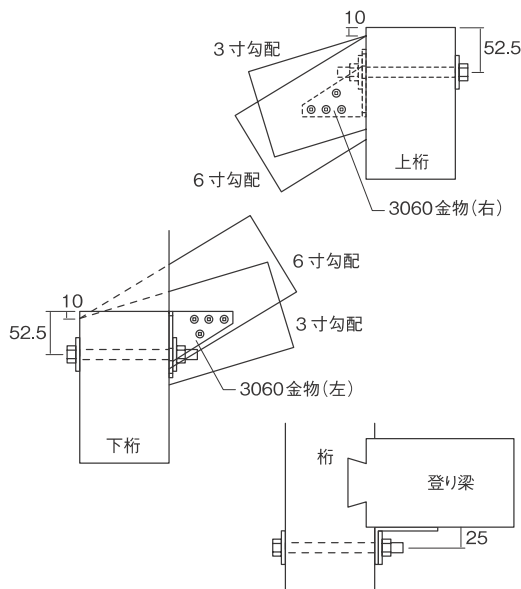
②



■寸法図



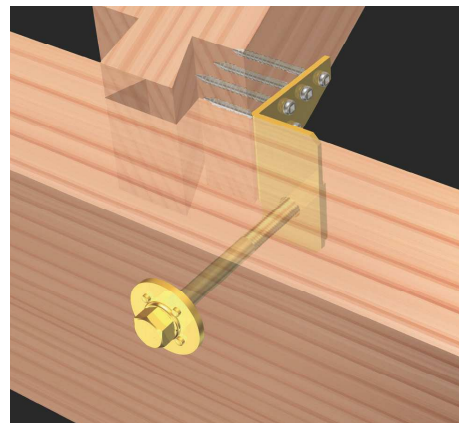
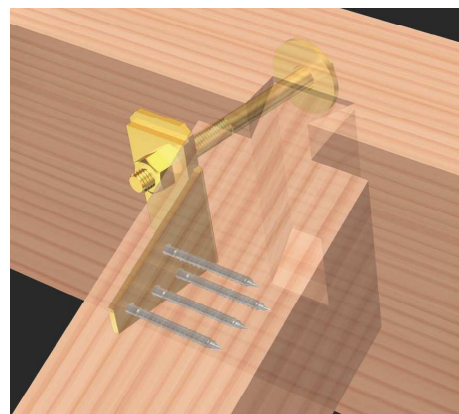
■取付参考図



用途・特長

登り梁端部と桁の接合に使用します。

- ① 梁側を専用ビスのみで接合するため、梁へのボルト孔加工が不要です。
- ② 金物が小型で勾配つきのため3寸～6寸勾配の多様な勾配に対応します。桁へのボルト孔あけ位置や孔あけ角度の調整が不要なため、施工性が大幅に向上します。
- ③ 桁へのボルト孔あけを材に対して水平に行うため、プレカット加工が可能になります。



施工方法

- ① 仕口加工した登り梁を落とし込みます。
- ② 上桁、下桁と金物をボルト、ナット、座金で締め付けます。
- ③ 登り梁と金物を専用角ビットビスTBA-65(4本)でとめ付けます。
- ④ 必要に応じてボルトを増し締めします。

注意事項

- 指定の用途以外には使用しないでください。
- けが防止のため手袋等をはめて作業を行ってください。
- 本製品は梁受け機能はありません。大入れ蟻掛けなど仕口加工を行った上で使用してください。

サイズ(mm)	商品コード	梱包(1ケース)	付属金物	重量(kg/ケース)	材価格(円/組)
45×80× 75×4.5(t)	AA1636	6組(左右各6個)	Z六角ボルト(L=140)/12本、 M12ナット/12個 専用角ビットビスTBA-65/48本 スプリングワッシャ付き丸座金/12枚 40角座金/12枚	5.8	2,700
材質	JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)SPHC		表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及びJIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2 C	