

99 オメガ 登り梁ジョイント6510

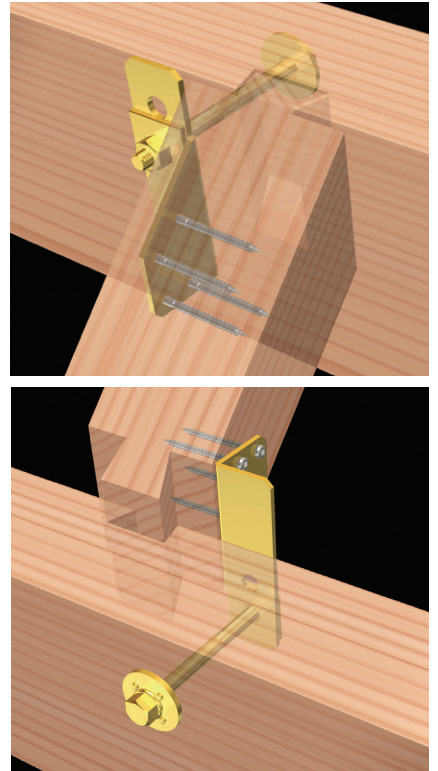
6.5寸～10寸勾配用の登り梁専用接合金物です。

一財・建材試験センター
性能試験 第03A2044号
短期基準接合引張耐力 8.3kN

用途・特長

登り梁端部と桁の接合に使用します。

- ① 梁側を専用ビスのみで接合するため、梁へのボルト孔加工が不要です。
- ② 金物が小型で勾配つきのため6.5寸～10寸勾配の多様な勾配に対応します。桁へのボルト孔あけ位置や孔あけ角度の調整が不要なため、施工性が大幅に向上します。
- ③ 桁へのボルト孔あけを材に対して水平に行うため、プレカット加工が可能になります。



施工方法

- ① 仕口加工した登り梁を落とし込みます。
- ② 上桁、下桁と金物をボルト、ナット、座金で締め付けます。
- ③ 登り梁と金物を専用角ビットビスTBA-65(4本)で止め付けます。
- ④ 必要に応じてボルトを増し締めします。

注意事項

- 指定の用途以外には使用しないでください。
- けが防止のため手袋等をはめて作業を行ってください。
- 本製品は梁受け機能はありません。大入れ蟻掛けなど仕口加工を行った上で使用してください。



①



②



TBA-65
(使用本数4本)



Z六角ボルト
(L=140)
M12ナット

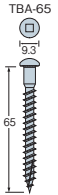
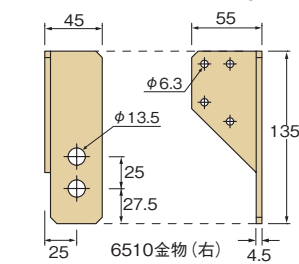
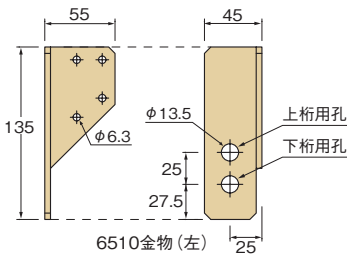


スプリングワッシャ
付き丸座金

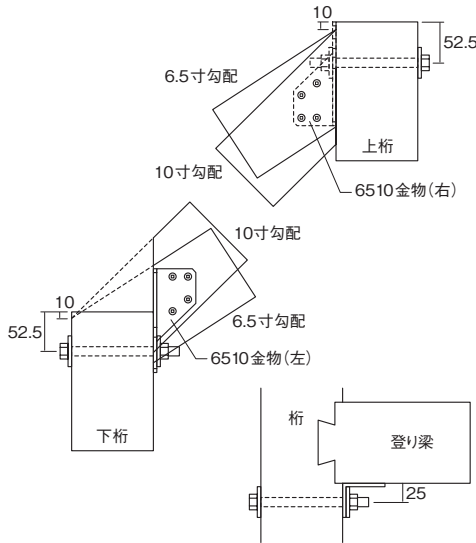


40角座金

■寸法図



■取付参考図



サイズ(mm)	商品コード	梱包(1ケース)	付属金物	重量(kg/ケース)
45×135× 55×4.5(t)	AA165100	6組(左右各6個)	Z六角ボルト(L=140)／12本、 M12ナット／12個 専用角ビットビスTBA-65／48本 スプリングワッシャ付き丸座金／12枚 40角座金／12枚	7.1
材質	JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)SPHC		表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき)及びJIS H 8625 Ep-Fe/Zn8/CM2 C