

ショートクランクアンカーボルト

クランク形状になっており基礎の主筋を避けてアンカーボルトを基礎の中心に設置することができます。

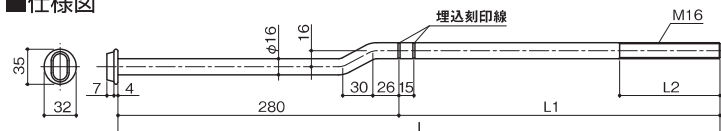
M16の1種類のみとなります。

M16



SCA16-44(ナット無し)は、2×4工法(枠組壁工法)で高ナットでジョイントする場合に最適です。(納まり図参照)
※通常のM16ナットは付属していません。

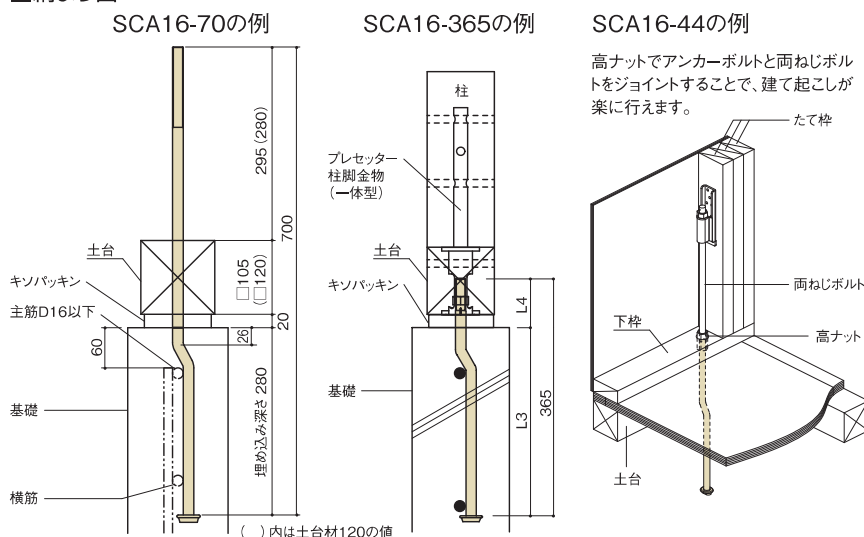
■仕様図



型番	L	L1	L2
SCA16-365	365	85	50
SCA16-44(ナット無し)	440	160	50
SCA16-60	600	320	100
SCA16-70	700	420	100

※その他サイズはお問合せください。

■納まり図



L=365タイプ(プレッサー柱脚金物(一体型)、高耐力柱脚金物45対応サイズ)仕様条件

土台仕様	土台材：105または120 パッキン無	土台材：105または120 パッキン有(20mm)
L3(埋め込み深さ)	305～325(mm)	305(mm)
L4	40～60(mm)	60(mm)

仕様条件

埋め込み深さ(mm)	280以上※
コンクリート幅(mm)	150以上
コンクリート設計基準強度(N/mm ²)	Fc=18以上

※アンカー笠下からの長さ

試験体	最大荷重 Pm(kN)
1	82.8
2	81.0
3	80.1
平均	81.3

(一財)建材試験センター 品質性能試験報告書
受付第05A2194号

ショートクランクアンカーボルト

型番	商品コード	サイズ	出荷単位	梱包	作業工程別 梱包の分類	メーカー希望小売価格 円／本(税抜)
SCA16-365	015360	M16×365	1本	20本/ケース	基礎	680
SCA16-44 (ナット無し)	015370	M16×440				720
SCA16-60	015390	M16×600				800
SCA16-70	015391	M16×700				910

材 質	JIS B 1180(六角ボルト)に規定する機械的性質 [※] の強度区分4.6又は4.8に適合する炭素鋼
表面処理	クロメートメッキ (JIS H 8610に規定するEp-Fe/Zn8/CM2)
付 属 品	ナット×1個 (SCA16-44はナット無し)
承 認 等	(一財)建材試験センター 品質性能試験報告書 受付第05A2194号

※引張強さおよび下降伏応力の数値

用途

●基礎と土台およびホールダウン金物等の緊結に
使用します。

特長

- M16タイプで埋め込み深さはアンカー笠下280mmで試験を行っています。
- 先端部を笠形(面形状)にしておりますので、優れた引抜き力を発揮します。
- クランク形状により主筋を避けてアンカーボルトを基礎の中心に施工することができます。
- 本製品下部に中間筋に設置できる配筋であれば、垂直に収めやすくなります。

使用方法

- 本体の刻印線を目安に埋め込みます。(埋め込み深さは、基礎天端からアンカー笠下まで280mm以上を確保してください。)
- ※別売品の支持器具を使用することで、施工性がさらに向上します。(40、41ページ参照)

注意事項

- 基礎コンクリートへの埋め込み深さはアンカー笠下280ミリ以上必要です。
- L=365タイプをプレセッター柱脚金物(一体型)、または高耐力柱脚金物45と組合せて使用する場合の埋め込み深さは、左記の仕様条件をご確認ください。
- 取扱いに関する注意事項は20ページを参照してください。