

92 スクリューワッシャー

一財・建材試験センター
性能試験 第05A0286号



用途・特長

座金とナットが一体化した金物で、アンカーボルトを締め付け土台の固定に使用します。

- ①座金部の裏に付いた削り刃がネジの締め付けと同時に材を削って土台に埋まり、土台上端はフラットに仕上がります。
- ②床材や根太を直接、土台に置くことができます。

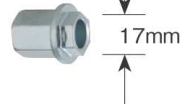


施工方法

- ①アンカーボルトを土台の上端から下へ5mm(許容差上下5mm)になるように埋設してください。
- ②土台に18mm~21mmの下孔をあけて設置してください。
- ③スクリューワッシャーはアンカーボルトのネジ山を傷めないよう、最初の2~3山は手で回して取り付けてください。
- ④スクリューワッシャーを簡易ビット等を介してインパクトレンチで締め付けてください。
- ⑤スクリューワッシャーと土台上端が平らになるまで締め付けてください。

注意事項

- 指定の用途以外には使用しないでください。
- けが防止のため手袋等をはめて作業を行ってください。

■インパクトレンチ用
専用ビット(別売品)■専用簡易ビット
(1ケースに4個付属)

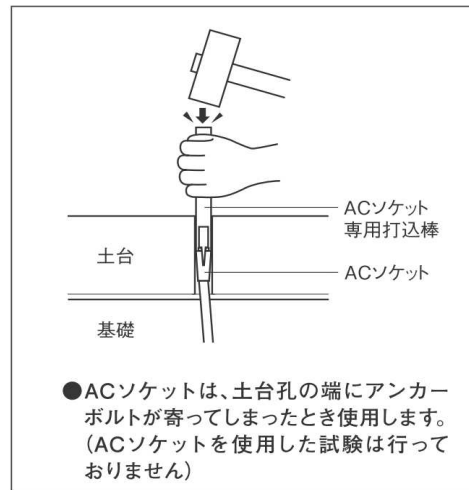
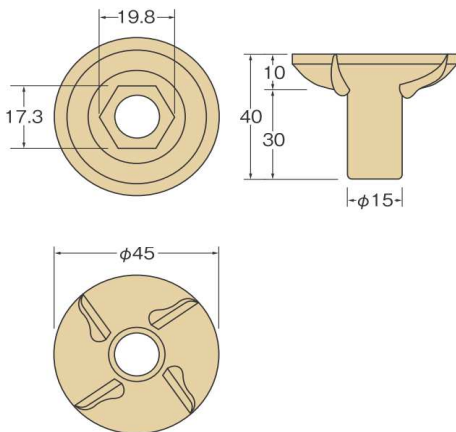
■ACソケット(別売品)



■ACソケット専用打込棒(別売品)



■寸法図



商品名	商品コード	梱包(1ケース)	付属金物	重量(kg/ケース)	材価格(円/個)
スクリューワッシャー	AB445A	200個 (50個入袋×4)	専用簡易ビット4個	20.0	235
ACソケット(別売)	AB445B	200個	—	1.0	33
ACソケット専用打込棒(別売)	AB445C	1本	—	0.3	2,850
インパクトレンチ用 専用ビット(別売)	12.7mm	1個	—	0.2	3,850
	19mm			0.2	5,600
専用簡易ビット	AB445F	1個	—	—	350
材質	JIS G 3505 SWRM 10K*		表面処理	JIS H 8610(電気亜鉛めっき) 3級 Ep-Fe/Zn8/CM2 C又はEp-Fe/Zn [2-C2]	

*材質と試験番号は変更予定です。